

AEM水解槽 EL 4.1

Enapter获得专利的阴离子交换膜(AEM)电解槽是一种标准化、可堆叠和灵活的现场氢气生产系统。模块化设计与高级软件集成相结合，可在数分钟内完成设置，并可进行远程控制和管理。堆叠该水电解槽模块以达到所需的氢气流量。



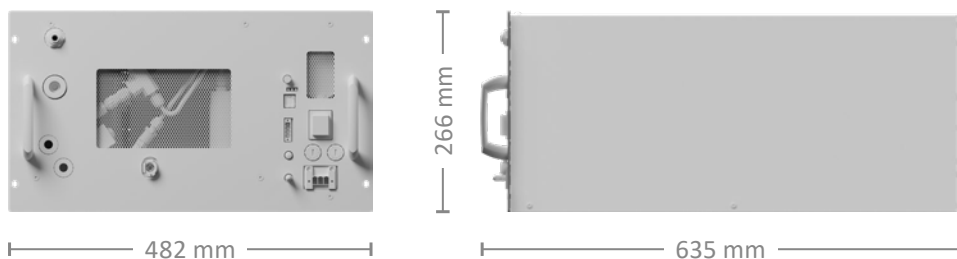
扫码咨询洽谈

公司地址：北京市昌平区未来科学城绿地能源谷15号楼4层

联系电话：010-5622 8866 185 1141 1499（微信同号）

公司邮箱：mst@aem-h2.com

规格参数



氢气产量	最高500 NL/h (最高1.0785 kg/24 h)
氢气输出纯度	35 barg: 99.9% (水< 1,000 ppm, 氧气< 5 ppm O ₂) at 25 °C 8 barg: 98.8% (水< 12,000 ppm, 氧气< 5 ppm O ₂) at 25 °C
输出压力	最高35barg
额定功耗	4.8 kwh/Nm ³ , 寿命初期
运行功耗	2.4 kw, 寿命初期
热耗散	0.6 kw, 寿命初期
待机功耗¹	0.03kw
输入电能	208 – 240 V (AC), 50/60 Hz, 包括分相和三相
最大输入水电导率	至少ASTM D1193-06 IV型或推荐II型或III型 ²
耗水量	约420 mL/h (在25°C时)
进水压力	1 – 4 barg
环境工作温度	5°C-45°C
环境工作湿度	最高90%的湿度, 不凝结
防护等级	IP 20
外形尺寸	宽: 482 mm × 深: 635 mm × 高: 266 mm
重量	42kg
柜内空间	6U
控制和监测	由Enapter能源管理系统全自动监控 (2.4 GHz Wi-Fi and Bluetooth, Modbus TCP over Ethernet)
认证	符合2006/42/EC机械指令的CE标志 ³ 符合2008年供应机械 (安全) 法规的UKCA标志 ⁴ CSA/ANSI B22734:2023 第1版 水电解制氢设备 - 工业、商业和住宅应用 ⁵

¹ 待机是指不产生氢气且辅助部件不通电的状态

² 请检查设备区和用户手册以获取完整的需求列表

³ 根据压力设备指令2014/68/EU该电解槽属于S.E.P.类别

⁴ 根据压力设备 (安全) 法规2016该电解槽属于S.E.P.类别

⁵ 仅限ETL认可的电解槽版本

备注: 该产品在不断改进中, 技术规格可能会可调整。请务必联系我们以了解最新规格。